



Руководителю предприятия.

Уважаемые господа!

Основным направлением деятельности ООО «МОНТОРЕМ» (ИНН/КПП:5405379820/540501001) является автоматизация технологических процессов на обогатительных фабриках, разработка и производство собственного оборудования КИП, как не имеющего зарубежных аналогов, так и аналоги. Также, компанией разрабатывается и производится вспомогательное оборудование, необходимое для рационального использования расходных материалов (реагенты, флокулянты и т.п.) при обогащении полезных ископаемых, что в свою очередь снижает общую нагрузку на экологию - позволяет более эффективно извлекать полезные компоненты и минимизировать отходы производства. Оборудование, производимое нашей компанией, сертифицировано для использования на ОПО и имеет патенты на интеллектуальную собственность.

С 2008 года на территории Российской Федерации реализовано свыше 60 проектов и внедрено более 100 систем АСУТП с использованием собственных КИП и вспомогательного оборудования.

ООО «Монторем» представляет из себя предприятие полного цикла, способное «под ключ» решать задачи в области автоматизации технологических процессов обогащения полезных ископаемых. Компания состоит из проектного отдела, отдела производства КИП, сборочного цеха шкафов управления¹, отдела программирования, отдела сервиса и наладки.

Мы предлагаем решения для наших Заказчиков, которые позволяют получить максимальный экономический эффект.

Основные задачи, которые решают наши продукты – увеличение выхода концентрата заданного качества, сокращение расхода реагентов и флокулянтов, снижение влияния человеческого фактора, повышение культуры производства и промышленной безопасности.

Системы автоматизации:

1. Приготовление сверхтяжелой суспензии магнетита.

Система предназначена для автоматического приготовления сверхтяжелой суспензии на складе магнетита и отправки ее в технологический процесс.

2. Тяжелосредный сепаратор и гидроциклон.

Данная система служит для автоматического поддержания плотности разделения в тяжелосредном сепараторе и уровня в зумпфах кондиционной и некондиционной суспензии. Регулирование плотности осуществляется за счёт изменения количества суспензии, подаваемой на регенерацию делителями потока и доразбавлением водой. Для гидроциклона также предусмотрено регулирование плотности кондиционной суспензии и поддержание заданного давления за счет частотного регулирования.

3. Спиральный сепаратор.

Чтобы получить высокие технологические показатели при обогащении углей мелких классов на спиральных сепараторах и гидросайзерах необходимо обеспечить эффективную предварительную классификацию. Для этого реализовано поддержание давления на гидроциклон за счет частотного регулирования по датчику давления. А для стабильной и эффективной работы спирального сепаратора необходимо обеспечить точное содержание твёрдого в питании сепаратора и уровень в распределительных стаканах. Уровень в распределительных стаканах является ключевым фактором, который задает скорость движения частиц по сепаратору, и определяет гравитационные силы, которые воздействуют на частицы. Данная система является уникальной. Для ее реализации мы разработали плотномер² и запорные клапаны, т. к. существующих аналогов, подходящих под данную задачу, не существует.

4. Флотация.

Система предназначена для поддержания заданного расхода реагента-собирателя по количеству твердого, поступающего на флотацию, реагента-вспенивателя по количеству твердого или объемному расходу исходной пульпы и поддержания заданного уровня в камерах флотомашин. Наша компания производит к данному процессу обогащения эмульгаторы (диспергаторы)³ реагентов, которые по

достоинству оценили такие Заказчики, как - мировой производитель флотомашин- FLSmidth. Применение наших диспергаторов гарантирует снижение расхода реагентов минимум на 10%.

5. Сгущение.

Система предназначена для стабилизации удельного расхода анионного и катионного флокулянта, подаваемого в питание сгустителя с учетом скорости осаждения. Наша компания разработала свой собственный комплекс измерения скорости осаждения частиц⁴, что позволяет более эффективно контролировать и управлять процессом сгущения в радиальных сгустителях.

6. Фильтр прессы.

Данная система обеспечивает автоматическое регулирования расхода флокулянтов, по количеству твердого подаваемого на фильтр-пресс. Внедрение системы также предполагает полную диспетчеризацию фильтр-пресса с возможностью управления от диспетчера. Точное дозирование флокулянтов позволит сократить их расход минимум на 1%.

Внедрение автоматизированных систем позволяет повысить безопасность труда, уменьшить его тяжесть и напряженность, а также дает возможность сократить время пребывания рабочих во вредных условиях производства.

-
- 1- Шкаф управления и связи «ШУС» предназначен для:
 - управления ходом технологического процесса обогащения полезных ископаемых в режиме реального времени;
 - сбора, представления информации и диагностики в темпе протекания технологического процесса;
 - обработки, хранения, передачи и представления информации, используемой в управлении, планировании, обслуживании, ремонте и т.д.
 - 2- Плотномер «КИПМ» применяется в технологических процессах обогащения полезных ископаемых (флотация, тяжелосредняя сепарация, гравитационные методы, сгущение), где выдерживание плотностных режимов является важным показателем технологической эффективности процессов разделения. Имеет три модификации – КИПМ750, КИПМ1000, КИПМ1200. Оборудование сертифицировано ТР ТС 012.
 - 3- Диспергатор (эмульсификатор) реагента ДРМ18-1500 предназначен для приготовления гомогенной, мелкодисперсной водной эмульсии реагентов флотации. Оборудование сертифицировано ТР ТС 012.
 - 4- Комплекс измерения скорости осаждения «КИСМ» предназначен для измерения скорости осаждения твердых частиц, используется в технологических процессах сгущения и осаждения при обогащении полезных ископаемых.

Генеральный директор



Куранов А.А.